

Termómetro de infrarrojos SAUTER JIT

**NEW** **PREMIUM**  
★ ★ ★



## Termómetro de infrarrojos para la industria, la tecnología medioambiental y el mantenimiento

### Características

- **1** Determina con precisión la temperatura de las superficies
- Brillante pantalla EBTN a color para una óptima legibilidad en las más diversas condiciones ambientales
- Memoria de valores MAX/MIN/AVG/DIF para guardar la temperatura máxima, mínima y media medidas en un intervalo definido, así como la diferencia entre el valor máximo y mínimo
- Función de alarma de valor límite con memoria para cinco valores de temperatura y/o otros cinco de emisión que emite una señal acústica y óptica (LED de tres colores) cuando se rebasa por exceso o por defecto
- **2** Principales campos de utilización: Medición de la temperatura en la industria (p. ej., en la metalurgia o construcción de máquinas), la tecnología medioambiental, agricultura, laboratorios y mantenimiento (p. ej. de aerogeneradores)

### SAUTER JIT 100

- Láser (de clase 2 < 1 mW) para marcar el punto de medición
- Medición interbloqueada para los procesos que requieren una supervisión de la temperatura, es decir, los valores se bloquean y se protegen de las influencias externas
- Con taladro de montaje para el soporte del trípode

### SAUTER JIT 200

- Láser doble para un posicionamiento aun mejor
- Función de retención Hold para los valores medidos
- Permite mediciones temporizadas
- Memoria de datos interna para un máximo de 99 datos de medición con fecha y hora
- Con taladro de montaje para el soporte del trípode

### Datos técnicos

- Clase de láser 2
- Campo de tolerancia: +/- 1,5 °C o +/- 1,5 %
- Funcionamiento con pilas, 9 V bloque de serie, tiempo de funcionamiento hasta 9 h
- Dimensiones totales A×P×A  
SAUTER JIT 100: 162×90×48 mm  
SAUTER JIT 200: 179×127×53 mm
- Peso neto  
SAUTER JIT 100: aprox. 0,25 kg  
SAUTER JIT 200: aprox. 0,35 kg

### ESTÁNDAR



### Modelo

Campo de medición

D:S Optic

### SAUTER

°C

|                |            |            |      |
|----------------|------------|------------|------|
| <b>JIT 100</b> | <b>NEW</b> | -32 – 420  | 12:1 |
| <b>JIT 200</b> | <b>NEW</b> | -32 – 1100 | 20:1 |

**NEW** Nuevo modelo

|  |  |   |   |
|--|--|---|---|
| <p><b>Programa de ajuste CAL</b><br/>Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa</p>  | <p><b>Interfaz de datos USB</b><br/>Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico</p>   | <p><b>KERN Communication Protocol (KCP)</b><br/>El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.</p> | <p><b>Accionamiento motorizado</b><br/>El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico</p>                            |
| <p><b>Bloque de calibración</b><br/>Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición</p>   | <p><b>Interfaz de datos Bluetooth*</b><br/>Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos</p>     |   | <p><b>Accionamiento motorizado</b><br/>El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor paso a paso (stepper)</p>  |
| <p><b>Función Peak-Hold</b><br/>Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición</p>   |  |   | <p><b>Fast-Move</b><br/>Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca</p>             |
| <p><b>Modo escaneo</b><br/>Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición</p>   | <p><b>Interfaz de datos WIFI</b><br/>Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos</p>           | <p><b>Protocolización GLP/ISO</b><br/>De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER</p>  |   |
| <p><b>Push y Pull</b><br/>El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión</p>   | <p><b>Interfaz de datos infrarrojo</b><br/>Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico</p>                                       |   | <p><b>Evaluación de la conformidad</b><br/>Artículos con homologación para la construcción de sistemas legales para el comercio</p> |
| <p><b>Medición de longitud</b><br/>Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación</p>   | <p><b>Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales)</b><br/>Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc</p>  | <p><b>Unidad de medida</b><br/>Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet</p>   | <p><b>Calibración DAKkS</b><br/>En el pictograma se indica la duración de la calibración DAKkS en días hábiles</p>                  |
| <p><b>Función enfoque</b><br/>Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado</p>   |  | <p><b>Medir con rango de tolerancia (función de valor límite)</b><br/>El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente</p>   | <p><b>Calibración de fábrica</b><br/>La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma</p>        |
| <p><b>Memoria interna</b><br/>Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato</p>  | <p><b>Interfaz analógica</b><br/>Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesamiento de los valores de medición analógicos</p>                        |   | <p><b>Envío de paquetes</b><br/>En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días</p>  |
| <p><b>Interfaz de datos RS-232</b><br/>Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red</p>  | <p><b>Salida analógica</b><br/>Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)</p>                 | <p><b>Protección antipolvo y salpicaduras IPxx</b><br/>En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989 +A1:1999+A2:2013</p>  | <p><b>Envío de paletas</b><br/>En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días</p>   |
| <p><b>Profibus</b><br/>Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas</p>  | <p><b>Estadística</b><br/>El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.</p> | <p><b>ZERO</b><br/>Restablecer la pantalla a "0"</p>  |   |
| <p><b>Impresora</b><br/>Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p>  | <p><b>Software para el ordenador</b><br/>Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador</p>   | <p><b>Alimentación con pilas</b><br/>Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de pila se indica en cada aparato</p>   |   |
| <p><b>Profinet</b><br/>Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos</p> |  | <p><b>Alimentación con acumulador interno</b><br/>Juego de acumulador recargable</p>  |   |
| <p><b>Impresora</b><br/>Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p>  | <p><b>Interfaz de red</b><br/>Para la conexión de la balanza/ un dispositivo de medición a una red Ethernet</p>  | <p><b>Fuente de alimentación de enchufe</b><br/>230 V/50Hz. De serie estándar en UE. También disponible en estándar GB, AUS o US bajo pedido</p>  |   |
| <p><b>Impresora</b><br/>Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p>  |  | <p><b>Fuente de alimentación integrada</b><br/>Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares p. ej. GB, AUS o US a petición</p>   |   |

\*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.